

# Fasetiranje, keramika K&B

Fasetiranje ali slojenje je postopek nanašanja materiala na kovinsko ogrodje zobnega nadomestka – torej oblikovanje končne anatomske oblike zoba. Pred fasetiranjem se kovinsko ogrodje očisti s parnim čistilcem, nato pa navadno sledi faza nanosa opakra, ki prepreči prosevanje kovine in predvsem zagotavlja ustrezno vezavo med kovinskim ogrodjem in fasetirnim materialom. V primeru, da je material za slojenje kompozit, se ga oblikuje z različnimi pripomočki, s katerimi oblikujemo končno obliko zoba ali njegovega predela. Mehek kompozit strdimo v za to namenjeni polimerizacijski napravi. Slojenje porcelana se prav tako začne s postopkom peskanja in čiščenja s parnim čistilcem. Nato sledi nanos materiala, namenjenega izboljšanju kemijske vezave, in nanos opakra. Po vsakem nanosu sledi sintranje po navodilih proizvajalca. Faza slojenja keramike zahteva mešanje porcelanskih prahov in predpisane tekočine. V osnovi poznamo dentinske in incizalne barve feldšpatskega porcelana, ki jih lahko dopolnjujemo z različnimi efekti, ki dajo končnemu protetičnemu izdelku naravni videz zoba.

# Peči za peko keramike

## PROGRAMAT P310 G2

S svojo kompaktno zasnovo se Programat® P310 G2 osredotoča na bistveno in je idealna peč za vsakodnevna opravila v zobozdravstvenem laboratoriju.

Upravljanje je intuitivno in enostavno zaradi barvnega zaslona na dotik, velikih ikon na uporabniškem vmesniku in membransko zaprte tipkovnice.

Peč je opremljena s programi, ki so usklajeni z materiali, kot so IPS e.max®, IPS Style®, IPS InLine® in IPS Empress®, kar zagotavlja takojšnjo uporabo programa brez programiranja. Poleg že nameščenih programov je na voljo 300 individualno nastavljenih programov.

**Pokličite za ceno!**

## PROGRAMAT P510 G2

Programat® P510 G2 združuje visokotehnološko in moderno zasnovo v zelo učinkoviti in uporabniku prijazni peči. Inteligentna infrardeča tehnologija Programat pospeši postopek pečenja do 20 odstotkov in izboljša kakovost rezultatov pečenja, ne glede na velikost ali število restavracij v peči. Nova termovizijska kamera samodejno nadzoruje postopek predhodnega sušenja in zapiranja.

Programat P510 G2 se upravlja prek velikega 7-palčnega barvnega zaslona na dotik, ki ima izboljššan uporabniški vmesnik in preizkušeno membransko zatesnjeno tipkovnico.

Peč je opremljena s številnimi programi Ivoclar, ki so usklajeni z materiali, kot so IPS e.max®, IPS Style®, IPS InLine® in IPS Empress®, kar zagotavlja takojšnjo uporabo peči brez programiranja. Poleg že nameščenih programov je na voljo 500 individualno nastavljenih programov.

**Pokličite za ceno!**



## PROGRAMAT P710 G2

Programat® P710 G2 je vrhunska peč, ki se odlikuje s svojo inovativno tehnologijo in ekskluzivno zasnovo. Uporaba inteligentne infrardeče tehnologije znatno poveča zanesljivost procesa. Vgrajena infrardeča termovizijska kamera samodejno nadzoruje postopek predsušenja in zapiranja.

Programat P710 G2 se upravlja prek velikega 7-palčnega barvnega zaslona na dotik, ki ima izboljššan uporabniški vmesnik in preizkušeno membransko zatesnjeno tipkovnico.

Peč je opremljena s številnimi programi Ivoclar, ki so usklajeni z materiali, kot so IPS e.max®, IPS Style®, IPS InLine® in IPS Empress®, kar zagotavlja takojšnjo uporabo peči brez programiranja. Poleg že nameščenih programov je na voljo 700 individualno nastavljivih programov.

**Pokličite za ceno!**



## PROGRAMAT EP3010 G2

Programat® EP 3010 G2 je kompaktna kombinirana peč, ki se lahko uporablja kot peč za press keramiko in kot keramična peč. Peč omogoča ekonomično učinkovitost in zagotavlja visokokakovostne rezultate stiskanja in peke. Naprava je optimalno usklajena z Ivoclarjevimi izdelki za stiskanje in peko, kot je IPS e.max Press. Stiskanje je zdaj še lažje in ekonomičnejše zaradi popolnoma avtomatske funkcije stiskanja (FPF): Preprosto vstavite vložni kit v peč in pritisnite gumb za zagon – vse ostalo opravi peč sama. Vgrajeni sistem za zaznavanje razpok (CDS) prekine postopek stiskanja takoj, ko zazna razpoko v vložnem kitu. To zagotavlja optimalno zaščito restavracij.



**Pokličite za ceno!**

## PROGRAMAT EP5010 G2

Programat® EP 5010 G2 je vrhunska kombinirana peč, ki se lahko uporablja tako kot peč za stiskanje kot tudi kot peč za keramiko. Ta zelo inovativna, učinkovita in uporabniku prijazna peč optimalno združuje napredno tehnologijo in dizajn.

Infrardeča tehnologija Programat meri natančno temperaturo na površini predmetov, ki se pečejo, ali vložne kivete in tako odpira številne nove možnosti za izboljšanje udobja, zanesljivosti in učinkovitosti postopka.

Stiskanje je zdaj še lažje in bolj ekonomično zaradi popolnoma avtomatske funkcije stiskanja (FPF): Preprosto vstavite vložno kiveto v peč in pritisnite gumb za zagon – vse ostalo opravi peč sama.

Vgrajeni sistem za zaznavanje razpok (CDS) prekine postopek stiskanja takoj, ko zazna razpoko v vložni kiveti. To zagotavlja optimalno zaščito restavracij.

Poleg široke palete programov Ivoclar, ki so posebej usklajeni z materiali, kot je IPS e.max® Press, peč ponuja prostor za 500 individualnih programov peke in 20 individualnih programov stiskanja.



**Pokličite za ceno!**

## VP5

*Zelo zmogljiva vakuumska črpalka VP5 je razvita posebej za peči Ivoclar za pečenje keramike.*

- Vakuumsko črpalko VP5 odlikuje izjemno velik pretok
- S priročnim ročajem za transport črpalke tudi zlahka prenašamo



**Pokličite za ceno!**

## VP3 EASY

*Lahka vakuumska črpalka VP3 easy je primerna za peči Ivoclar za keramiko.*

- **Napetost:** 230 V / 50–60 Hz, 200 V / 50–60 Hz, 115 V / 50–60 Hz
- **Poraba električne moči:** 70 W
- **Končni vakuum:** pod 40 mbar
- **Dimenzije:** 140 x 130 x 210 mm



**Pokličite za ceno!**

# Peči za sintranje cirkona

## PROGRAMAT S2

Programat S2 je kompaktna peč, zasnovana za sintranje prevlek, ogrodja in restavracij polne keramike iz IPS e.max ZirCAD ali drugih cirkonijevih oksidnih materialov pri temperaturi do 1600 °C. Programat S2 je integriran v potek dela Ivoclar, kar zagotavlja optimalno usklajene korake obdelave in dosledno visokokakovostne rezultate.

**Pokličite za ceno!**



## CERAMILL THERM 3

Popolnoma avtomatska peč z visoko zmogljivostjo za končno sintranje ogrodiv iz cirkonijevega oksida.

- **Dimenzije:** 500 x 461 x 480 mm
- **Teža:** 30 kg
- **Izhodna moč:** 3,5 kW
- **Varovalka (časovna zamuda):** A 15
- **Stopnja zaščite:** IP20
- **Toplotnozaščitni razred po DIN EN 60519-2:** razred 0

Pokličite za ceno!



AMANNGIRRBACH



# Peči za sintranje presintranega COCR

## CERAMILL ARGOTHERM 2

Peč za sintranje presintranane kovine Ceramill sintron.

- **Dimenzije:** 468 x 461 x 480 mm
- **Teža:** 30 kg
- **Izhodna moč:** 3,5 kW
- **Varovalka (časovna zamuda):** A 15
- **Stopnja zaščite:** IP20
- **Toplotnozaščitni razred po DIN EN 60519-2:** razred 0

Pokličite za ceno!



AMANNGIRRBACH



# Aparati za polimerizacijo kompozitov

## LABOLIGHT DUO

**Dvostopenjska polimerizacijska led lučka za indirektne kompozitne tehnike.**

- Večfunkcijska naprava za svetlobno strjevanje, ki združuje 2 načina polimerizacije.
- Predhodno strjevanje in končno strjevanje.
- LED-tehnologija z dvojno valovno dolžino zagotavlja optimalno strjevanje vseh svetlobno strjujočih dentalnih materialov, medtem ko visoka izhodna moč skrajša cikle strjevanja.
- Odsevna plošča in samodejni vrtljivi sistem učinkovito porazdelita vso svetlobo po vaših objektih.

**Pokličite za ceno!**



## HILITE POWER 3D

**Idealna lučka za predhodno in končno polimerizacijo svetlobno strjujočih kompozitov.**

- **Moč žarnice:** 200 W
- **Varovalka:** T6, 3 A
- **Poraba energije:** 325 VA
- **Dimenzije:** 230 x 345 x 225 mm
- **Teža:** 9,5 kg

**Pokličite za ceno!**



## HILITE PRE 2

**Predpolimerizacijska lučka**

- Mobilna ali stacionarna uporaba.
- Oblikovana za širok spekter indikacij.
- Dolgoročna LED-osvetlitev.
- Neodvisna od omrežne povezave zaradi polnilne baterije.
- Zelo visoka spektralna intenzivnost sevanja.
- Homogena distribucija svetlobe.
- Prilagodljiv čas polimerizacije.
- Zelo malo segrevanja objekta, zahvaljujoč hladni svetlobi.
- Ojačano aluminijasto ohišje.

**Pokličite za ceno!**

